

DN-400 Saldatrice ad onda "Super" per leghe Lead-free



Caratteristiche della saldatrice ad onda DN-350/400/450

- Saldatrice ad onda adatta per produzioni medio/alte nel range di 1200-2200 pcs/8h (riferimento ad un PCB di 300x300 mm)
- **Adatta all'uso di leghe Lead-free.**
- **Sistema di controllo computerizzato** con possibilità di gestire diversi programmi di Saldatura.
- **Interfaccia operatore semplice**, di facile utilizzo e con possibilità di gestire diverse opzioni.
- **Marchio CE.**

- **Sistema di controllo di progettazione propria. PC e sistema UPS in linea formano** uno stabile, sicuro ed efficiente controllo di tutto il sistema. Inoltre il controller, di autoprogettazione, è stato studiato appositamente per le applicazioni Lead-free sia dei forni di rifusione che per le saldatrici ad onda. Paragonato ai sistemi che utilizzano PLC, offre il vantaggio di una più rapida risposta, una maggior compatibilità e una maggior potenzialità per eventuali applicazioni ed espansioni future.
- **Software con maggiori funzioni**, come il conteggio dei PCB saldati, diversi settaggi delle temperature, possibilità di editing, menu dei parametri del PCB, verifica del profilo, e sistema di allarmi esteso. Nello stesso tempo il software permette ulteriori verifiche anche in tema di sicurezza, permettendo ad es. il monitoraggio sequenziale dei motori delle pompe, delle temperature di sicurezza, dei tempi di spegnimento della macchina e di avvio del riscaldamento del crogiolo ecc..
- **Il timer a programmazione settimanale** fornisce una notevole quantità di funzioni per il cliente. L'operatore può editare il programma di utilizzo della macchina settimanalmente e la saldatrice può accendersi automaticamente per iniziare la fusione della lega prima di iniziare a saldare. Quando si dovrà saldare la macchina avrà già fuso la lega e sarà pronta per l'uso. Ciò permette un risparmio di circa 1,5 ore al giorno.
- **Spray fluxer dotato di azionamento con servo motore**, poco rumoroso e con garanzia di maggior durata.
- **Spruzzatore dello spray fluxer di costruzione giapponese**, fornisce una perfetta atomizzazione del fluxante da applicare al PCB.
- **Convogliatore a fingers realizzati in titanio**, resistenti alle alte temperature e garantiti per una lunga durata.
- **Tre preriscaldi ad aria forzata** con controllo delle temperature a mezzo PC.
- **Resistenze riscaldanti in ghisa**, montate all'esterno del crogiolo di saldatura. In questo modo oltre a garantire una facile sostituzione degli elementi riscaldanti in caso di necessità, si prolunga anche la durata del crogiolo stesso.
- **Doppia onda di saldatura**. Entrambe le onde hanno la regolazione dell'altezza controllata mediante trasduttore/variante di frequenza.
- **Crogiolo di saldatura realizzato in Titanio**. Garanzia di lunga durata.
- **Motori delle pompe (onde) di alta qualità**, con basso rumore e molto stabili.
- **Pozzetto di saldatura estraibile con movimentazioni UP/DOWN e IN/OUT automatiche**. Estremamente versatile per rapide sostituzioni con eventuali altri pozzetti di saldatura (utile qualora si utilizzano processi di saldatura con diverse leghe di saldanti).
- **Sistema di alimentazione automatica del fluxante**, riduce i tempi per il rifornimento manuale del fluxante.
- **Opzione per supporto centrale delle schede**, adatto a PCB molto larghi o che si possono imbarcare facilmente durante la saldatura.
- **Opzione inertizzazione ad azoto N2**, include i flussometri e le tubazioni per N2.
- **Opzione per analizzatore di ossigeno O2**, monitorizza i ppm di O2 nel pozzetto di saldatura.

DN - 400 Saldatrice ad onda Lead-free

	DN-400
Larghezza PCB	30-400mm
Capacità lega	390kg
Potenza uso/nominale	13KW/35KW
Dimensioni macchina	4200(L)*1450(W)*1700(H)
Peso	1200KG
Sistema di controllo	PC control
Motore convogliatore	3Ph 220V , 90W
Velocità Convogliatore	200mm -1800mm/Min
Capacità flussante	Alimentazione automatica
Capacità Alcohol	4.5 Litri
Direzione di saldatura	Sinistra - Destra
Azionamento Spray	Servo moteo
Spruzzatore	ST-6 made in Japan
Preriscaldamento	3 zone ad aria calda
Potenza preriscaldamento	4kw/zona
Materiale pozzetto	Ti - titanio
Elementi riscaldanti	Resistenze riscaldanti in ghisa
Potenza crogiolo sald.	1.2KW*10PCS
Numero onde	Doppia onda
Tipo onde	Prima onda turbolenta <input type="checkbox"/> Seconda onda Lambda
Tempo di fusione lega	60 Minuti
Movimento Sù/Giù pozzetto	Automatico motorizzato
Movimento In/Out pozzetto	Automatico motorizzato
Pompa per pulizia finger	1PH 220V 10W
Tipo di convogliatore	Ti fingers di titanio (tipo C a gancio + tipo L)
Angolo di saldatura	3-6°
Aria	3-5BAR
Alimentazione elettrica	3PH 220V 60HZ OR 3PH 380V 50HZ OR 3PH 440V 60HZ

* Attenzione: tutte le informazioni, i dati e le specifiche tecniche contenuti nel presente documento non fanno parte di quotazioni o contratti e potranno essere modificati in qualsiasi momento, senza preavviso alcuno, al fine di salvaguardare la miglior qualità del prodotto. Si declina ogni responsabilità per le conseguenze derivanti dall'uso delle stesse.